## Entsorgungsnachweis für Senkgruben/Kleinkläranlagen\*)

	Kleinkläranlage*):	Standort des zu entsorgenden Objekts:							
	Anschrift:								
		Speichervolumen der Senkgrube (in m³)*):							
I el	Tel.				Jahr der Errichtung der Senkgrube/Kleinkläranlage*)				
Der Eigentüme	er bestätig	t mit seiner Unterschrift die Rich	tigkeit der d	oben stehen					
					Unterschrift	des Eigentümers			
Datum der Entsorgung	Menge (in m³)	Übernehmender Landwirt / Grut (Name, Anschrift)	bendienst	Art der Entsorgung		Unterschrift			
				Aus-	Übernahme-	(des Übernehmers)			
34 34 3				bringung	stelle	,			

Datum der Entsorgung	Menge (in m³)	Übernehmender Landwirt / Grubendienst (Name, Anschrift)	Art der	Entsorgung	Unterschrift (des Übernehmers)
			Aus- bringung	Übernahme- stelle	

Hinweis: Dieser Entsorgungsnachweis ist gemäß,	" 17 Abs. 3 fünf Jahre lang (ab dem Zeitpunkt der jeweiliger
Entsorgung (Eintragung in der linken Spaltel) aufz	ubewahren.

<sup>\*)</sup> Unzutreffendes bitte streichen